Informazioni Prodotto

Stampi

EP4206 gelcoat epossidico

CARATTERISTICHE

- Resistenza chimica
- Resistenza alla temperatura
- Lucidabile simil-alluminio

COMPOSIZIONE

- Parte A: resina epossidica EP4206
- Parte B: ammina H4206

EP 4206 è un rivestimento superficiale epossidico bicomponente caricato alluminio, applicabile a pennello. Indurimento a temperatura ambiente, durezza 87 shore D.

APPLICAZIONI

- Progettato per la produzione di attrezzature per pre-preg in fibra di carbonio, attrezzature RTM e RIM, stampi per PU, attrezzature per formatura sottovuoto, applicazioni che richiedono un'elevata resistenza al calore e resistenza chimica e negativi ove sono richieste finiture superficiali superiori.

PROPRIETA' TIPICHE

Autori di specifiche: questi valori non sono destinati alla preparazione delle specifiche. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale prima di scrivere le specifiche su questo prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina A/Indurente B)	Visivo	Grigio / Ambra
Densità a 23°C (Resina A/Indurente B)	g/cm^3	1.45 – 1.65 / 0.92 – 0.97
Viscosità a 23°C (Resina A/Indurente B)	mPa.s	100000-200000/100-160
Colore (Miscela)	Visivo	Grigio
Densità a 23°C (Miscela)	g/cm^3	1.09 – 1.14
Viscosità a 23°C (Miscela)	mPa.s	22000 – 30000
Rapporto di miscelazione	pbw	100 : 15
Pot life a 23°C (150g)	minuti	50 - 80
Fuori appiccicosità	minuti	60 - 120
Indurimento	ore	24
Durezza	Shore D	80 - 85
Resistenza a trazione	MPa	33 – 37
Allungamento a rottura	%	1.0 – 3.0
Resistenza a flessione	MPa	70 - 75
Modulo di flessione	MPa	3000 – 3300
HDT	°C	150 – 160
Max temp. di servizio (per stampi pre-preg)	°C	125

IMPOSTAZIONI

La superficie del modello deve essere trattata con un distaccante ceroso. Materiali porosi devono essere ben sigillati con sigillante turapori.

UTILIZZO

Mescolare i due componenti nelle proporzioni indicate. Entrambi i componenti devono essere miscelati accuratamente, facendo attenzione al materiale presente sui bordi del contenitore ea non inglobare troppa aria. Il materiale miscelato va applicato almeno in due mani separate sullo stampo con un pennello, in spessore di almeno 0,5 mm per strato. Lo spessore finale consigliato del film non deve superare i 2,5 mm. Per garantire una buona adesione prima di applicare la seconda mano, attendere che la prima sia gelificata allo stato non appiccicoso. Il gelcoat è esente da adesività quando toccando con un dito la superficie, il materiale non si attacca ad esso, ma se

RELEASE 03 data 09-2023 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.

premuto saldamente, rimane un segno sulla superficie.

INDURIMENTO & POST-CURING

Per ottenere la massima resistenza a alte temperature, si consiglia un trattamento post-curing graduale. Lasciare indurire il prodotto a temperatura ambiente per almeno 24 ore, quindi riscaldare a 40°C per 1 ora, quindi a 60°C per 1 ora, quindi a 80°C per 1 ora, quindi a 100°C per 1 ora , seguita da 120°C per 3 ore. Per evitare distorsioni durante il ciclo di post polimerizzazione, l'unità deve essere posizionata su un conformatore. Quindi lasciare che il prodotto torni lentamente a temperatura ambiente. Il prodotto può essere utilizzato senza post-curing ma non raggiunge la massima resistenza alla temperatura. Il prodotto può essere post-polimerizzato a temperature più elevate (fino a 160°C), tuttavia occorre prestare attenzione se si utilizza il prodotto a queste temperature poiché eventuali vuoti d'aria derivanti dal processo di laminazione possono causare bolle o delaminazione tra gli strati.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui e rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

IMBALLAGGIO

La resina è fornita in confezioni da 1kg e 5kg, l'indurente in confezioni da 150g e 750g.

DURATA - STOCCAGGIO

Resina e indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Assicurarsi di chiudere i contenitori dopo l'uso. La resina e l'indurente, se conservati in determinate condizioni, hanno una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it

RELEASE 03 data 09-2023 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.